

テーマ：ロングライフ、脱プラ

1. トップシール化(MAP※ガス置換包装化)の提案



[メリット]

- ・脱プラ 蓋→トップフィルム 25%以上削減
- ・ロングライフ化 (MAP※ガス置換)
- ・蓋閉め人件費削減と蓋プラ削減
- ・容器集約による物流効率UP
- ・他社との差別化 (機能性)

半自動機 TSB-300 (MAP機)
 包装能力
 ヒートシール：約9サイクル/分
 ガス置換：約6サイクル/分

※上記機械より、能力が高い機種、低い機種とあります。

2. ノントレー (深絞り) 包装の提案



[メリット]

- ・ロングライフ化
真空なのでトレーラップより消費期限延長になります
- ・物流コスト削減
番重にかさばらない為、積載効率があがります
- ・袋への入替 (くるりポイ) がなくなる
 - ・会計後に魚や肉などの中身のみをトレーから袋に入れ直す消費者がいる。
 - ・消費者はトレーがゴミになり持ち帰る事を嫌がり社会現象にも
- ・作業効率、人件費の削減



小型深絞り包装機 TFS-100
 機長:1845mm
 包装能力：4-6サイクル/分
 軟質フィルム○
 硬質フィルム×

※上記機械より能力が高いタイプ、数機種あります。

「包装機とフィルム」で課題解決のお手伝いをします



本部:769-0104 香川県高松市国分寺町新名72-3

TEL(087)874-5757 FAX(087)874-5564

徳島(営) : TEL(088)653-2628 FAX(088)653-2574

高知(営) : TEL(088)866-5505 FAX(088)866-5532

松山(営) : TEL(089)958-2884 FAX(089)958-7988

新居浜(営) : TEL(0896)29-5528 FAX(0896)29-5538

岡山(営) : TEL(086)427-2210 FAX(086)427-2246

3.紙容器 (MAP※ガス置換) 包装の提案



自動ライン包装機 TRAVE340 (MAP機)
 包装能力
 ヒートシール：約15サイクル/分
 ガス置換：約10サイクル/分

※上記機械より、能力が高い機種、低い機種とあります。

[メリット]

- ・脱プラ 80%以上削減
- ・デザイン性のあるパッケージ可能
商品に付加価値をつける事ができ、ブランド力向上
- ・次世代型容器採用
他社ではない取り組みによる差別化
- ・レンジ/オープン 対応
- ・環境配慮⇒サステナブル(地球環境)パッケージの確立
- ・安全性が高い
- ・MAP (ガス置換) 包装可能
消費期限延長

4.スキンパックの提案



半自動機 TSB-300
 包装能力
 スキンパック：約4サイクル/分

※上記機械より、能力が高い機種、低い機種とあります。

[メリット]

- ・脱プラ
紙板トレイ 80%以上削減
発泡トレイ 30%以上削減 (フィルム減、トレイ高さ低)
- ・デザイン性のあるパッケージ可能
紙板トレイの場合は紙印刷になるので画像でも可
ダイナミックな印刷で他社との差別化ができる
- ・消費期限最大延長
ドリップが出ない包装技術の為消費期限延長を実現
例) 牛肉の場合でD+21日 (実例)
- ・お店での陳列で縦陳列ができる
お店での陳列のフェースは限られていますが縦陳列できれば
場所の確保が容易
商品によってはフックにかける陳列も可能
- ・安全性が高い

■概略しか載せていません。詳しい資料等は弊社営業までお問合せください。

「包装機とフィルム」で課題解決のお手伝いをします